Введен в действие

Приказом Федерального

агентства по техническому

регулированию и метрологии

от 26 декабря 2014 г. N 2141-ст

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ С КОЖАНЫМ ВЕРХОМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ДЕЙСТВИЯ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Safety leather shoes for protection against high temperatures. Specifications**

**ГОСТ 12.4.032-95**

Список изменяющих документов

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие

Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

МКС 13.340.50

Дата введения

1 апреля 2015 года

**Предисловие**

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-2009 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены".

**Сведения о стандарте**

1. Разработан Украинским научно-исследовательским институтом кожевенно-обувной промышленности (УкрНИИКП).

2. Внесен Государственным комитетом по стандартизации, метрологии и сертификации Украины.

3. Принят Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (Протокол от 27 апреля 1995 г. N 7).

За принятие проголосовали:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
| Азербайджан | AZ | Азстандарт |
| Армения | AM | Минэкономики Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Молдова | MD | Молдова-Стандарт |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |
| Туркменистан | TM | Главгосслужба "Туркменстандартлары" |
| Узбекистан | UZ | Узстандарт |
| Украина | UA | Госпотребстандарт Украины |

4. В связи с присоединением Российской Федерации к межгосударственному стандарту Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 декабря 2014 г. N 2141-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 12.4.032-95 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2014 г., Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 марта 2015 г. N 123-ст дата введения в действие межгосударственного стандарта ГОСТ 12.4.032-95 перенесена на 1 апреля 2015 г.

5. Взамен ГОСТ 12.4.032-77.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе "Национальные стандарты", а текст изменений и поправок - в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет.

**1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на специальную обувь с верхом из кожи, предназначенную для защиты ног работающих от теплового излучения, контакта с нагретыми поверхностями, искр, брызг расплавленного металла.

Абзацы второй, третий, четвертый исключены с 1 февраля 2018 года. - Изменение N 1, введенное в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст.

**2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация;

- ГОСТ 12.4.138-84 Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная кожаная. Метод определения коэффициента снижения прочности крепления деталей низа от воздействия повышенных температур;

- ГОСТ 15.004-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты;

- ГОСТ 940-81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия;

- ГОСТ 1838-91 Кожа из спилка. Общие технические условия;

- ГОСТ 1903-78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия;

- ГОСТ 3123-78 Производство кожевенное. Термины и определения;

(ссылка введена Изменением N 1, введенным в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

- ГОСТ 3927-88 Колодки обувные. Общие технические условия;

- ГОСТ 7065-81 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия;

- ГОСТ 7296-2003 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение;

- ГОСТ 9134-78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа;

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

- ГОСТ 9135-2004 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника;

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

- ГОСТ 9136-72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки;

- ГОСТ 9277-79 Шарголин. Технические условия;

- ГОСТ 9289-78 Обувь. Правила приемки;

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

- ГОСТ 9290-76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха;

- ГОСТ 9292-82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления;

- ГОСТ 9333-70 Кирза обувная. Технические условия;

- ГОСТ 9542-89 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия;

- ГОСТ 9718-88 Обувь. Метод определения гибкости;

- ГОСТ 11373-88 Обувь. Размеры;

- ГОСТ 19196-93 Ткани обувные. Общие технические условия;

- ГОСТ 23251-83 Обувь. Термины и определения;

(ссылка введена Изменением N 1, введенным в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

- ГОСТ 28507-99 Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Технические условия;

- ГОСТ 28735-2005 Обувь. Метод определения массы;

- ГОСТ 29277-92 Кожа для низа обуви. Технические условия.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Примечание: при пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю "Национальные стандарты", составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3. КЛАССИФИКАЦИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

3.1. Специальная обувь с верхом из кожи для защиты от повышенных температур по виду, половозрастным группам, размерам, полнотам и защитным свойствам должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид обуви | Половозрастная группа обуви | Размеры по ГОСТ 11373 | Количество полнот | Условное обозначение защитных свойств обуви по ГОСТ 12.4.103 |
| Сапоги | Мужская | 240 - 307 | 2 | Ти, Тр, Тп |
| Женская | 210 - 285 | 2 | Ти, Тр, Тп |
| Полусапоги | Мужская | 240 - 307 | 2 | Ти, Тр, Тп |
| Женская | 210 - 285 | 2 | Ти, Тр, Тп |
| Ботинки | Мужская | 240 - 307 | 2 | Ти, Тп, Тр |
| Женская | 210 - 285 | 2 | Ти, Тп, Тр |
| (в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст) | | | | |

3.1.1. Допускается изготовлять обувь для защиты от двух или нескольких перечисленных вредных производственных факторов.

3.1.2. Допускается изготовлять обувь литьевым методом и методом прессовой вулканизации с боковым обжимом на колодках одной полноты.

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

3.1.3. Обувь должна изготовляться по размерам согласно ГОСТ 11373, допускается обувь с верхом из юфтевых кож и кож хромового метода дубления изготовлять с интервалом 5 мм между смежными размерами по длине.

(п. 3.1.3 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

3.2. Исходные размеры обуви должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

В миллиметрах

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид обуви | Половозрастная группа обуви | Исходный размер по ГОСТ 11373 | Высота обуви, не менее | Ширина обуви, не менее | |
| голенищ (внизу) | берцев (вверху) |
| Сапоги | Мужская | 270 | 280 | 186 | - |
| Женская | 240 | 255 | 172 | - |
| (в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст) | | | | | |
| Полусапоги, ботинки | Мужская | 270 | 126 | - | 130 |
| Женская | 240 | 120 | - | 121 |
| (в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст) | | | | | |

3.2.1. Высота обуви во всех полнотах одного размера не меняется.

3.2.2. Разница в высоте обуви смежных размеров должна быть не более, мм: сапог - 5, полусапог и ботинок мужских - 2, полусапог и ботинок женских - 3.

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

3.2.3. Разница в ширине берцев и голенищ обуви смежных размеров и полнот должна быть не более 2,5 мм.

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

3.2.4. Допускается по согласованию с потребителем изменять высоту обуви и ширину голенищ и берцев.

3.3. Размеры задников должны соответствовать нормам, указанным в таблице 3.

Таблица 3

В миллиметрах

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Половозрастная группа обуви | Исходный размер по ГОСТ 11373 | Высота задников, не более | | |
| по вертикали в крыльях сапог | по линии заднего шва | |
| сапог, полусапог | ботинок |
| Мужская | 270 | 43 | 56 | 49 |
| Женская | 240 | 39 | 52 | 45 |

3.3.1. Разница в высоте задников смежных размеров обуви должна быть не более 1 мм.

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

3.3.2. Допускается по согласованию с потребителем увеличивать высоту фигурного задника сапог и полусапог не более чем на 30 мм.

**4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

4.1. Обувь для защиты от повышенных температур должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Разработка и постановка продукции на производство - по ГОСТ 15.004.

4.2. Обувь должна изготовляться на колодках по ГОСТ 3927 или колодках, соответствующих техническим требованиям изготовителя.

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

4.3. Обувь должна изготовляться следующими методами крепления: гвоздевым, гвозде-клеевым, прессовой вулканизации, бортово-клеепрошивным, литьевым, строчечно-литьевым, сандально-клеевым, доппельно-клеевым и рантово-клеевым.

(п. 4.3 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

4.4. Обувь в зависимости от защитных свойств должна изготовляться:

- для защиты от теплового излучения - со съемными или несъемными защитными щитками, гетрами, подошвами из термостойкой резины;

- для защиты от контакта с нагретыми поверхностями до 100 °C - с термоизолирующей прокладкой по следу, подошвами из термостойкой резины;

- для защиты от искр, брызг расплавленного металла - с защитными съемными или несъемными приспособлениями, подошвой из термостойкой резины;

- для защиты от контакта с нагретыми поверхностями до (300 ± 5) °C в течение (60 ± 1) с - с термостойкой подошвой.

(абзац введен Изменением N 1, введенным в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

Допускается изготовлять сапоги для защиты от теплового излучения с чулками из полушерстяных или шерстяных тканей по НД.

(абзац введен Изменением N 1, введенным в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

Защитные свойства должны сохраняться на протяжении заявленного производителем срока эксплуатации, условные обозначения защитных свойств указывают в соответствии с ГОСТ 12.4.103.

(абзац введен Изменением N 1, введенным в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

4.5. Допускается изготовлять обувь с защитными носками и проколозащитными прокладками.

4.5.1. Обувь с защитными носками и проколозащитными прокладками в части требований к защитным носкам и проколозащитным прокладкам должна соответствовать ГОСТ 28507.

4.6. Наружные и внутренние детали верха обуви должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 4.

Таблица 4

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование детали | Материал и участок кожи, из которой выкраивают детали | Толщина детали обуви, мм | |
| мужской | женской |
| Наружные детали верха обуви |  |  |  |
| Переда сапог, союзка полусапог | Кожа юфтевая термостойкая, чепрачная часть | 1,8 - 2,2 | 1,8 - 2,2 |
| Союзка ботинка | То же | 1,7 - 2,2 | 1,6 - 2,1 |
| Голенище | " | 1,5 - 2,0 | 1,3 - 1,7 |
| Кирза обувная по ГОСТ 9333 | - | - |
| Шарголин по ГОСТ 9277 | - | - |
| Винилкожа-Т обувная и другие прорезиненные и огнестойкие ткани и материалы по НД | - | - |
| Берца полусапог, ботинок | Кожа юфтевая термостойкая, плотные участки | 1,4 - 1,8 | 1,3 - 1,8 |
| Задинка, задний наружный ремень | То же | 1,5 - 2,0 | 1,5 - 2,0 |
| Ремень для застежки | " | 1,3 - 1,6 | 1,2 - 1,7 |
| Клапан, язычок | Кожа юфтевая термостойкая, ткань огнестойкая по НД, плотные участки | 0,9 - 1,3 | 0,8 - 1,2 |
| Манжета | То же | 1,4 - 1,9 | 1,4 - 1,9 |
| Резинка башмачная в соответствии с НД | - | - |
| Внутренние детали верха обуви |  |  |  |
| Подкладка переда, союзки, голенища, берцы (в обуви без теплозащитных элементов) | Ткани шерстяные и полушерстяные в соответствии с НД, ткань огнестойкая по НД, полотно нетканое и материал трикотажный по НД | - | - |
| Подкладка переда, союзки, голенища, берцы (в обуви с теплозащитными элементами) | Кожа для подкладки обуви (кроме овчины) по ГОСТ 940, все участки, кроме пашин | 0,9 - 1,1 | 0,9 - 1,1 |
| Кирза двухслойная, полотно башмачное по ГОСТ 19196 | - | - |
| Задний внутренний ремень, карман для задника, штаферка, подблочник | Кожа юфтевая термостойкая | 0,9 - 1,4 | 0,8 - 1,2 |
| Кожа для подкладки обуви (кроме овчины) по ГОСТ 940, все участки, кроме пашин, спилок для подкладки обуви по ГОСТ 1838 | 0,9 - 1,2 | 0,8 - 1,2 |
| (таблица 4 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст) | | | |

4.6.1. Съемные и несъемные защитные элементы должны изготовляться в соответствии с НД на конкретный вид обуви.

4.6.2. Допускается по согласованию с потребителем применять другие материалы, по качеству и защитным свойствам не уступающие указанным.

4.7. Прочность ниточных креплений деталей заготовки обуви должна соответствовать нормам, указанным в таблице 5.

Таблица 5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Скрепляемые детали | Вид обуви | Разрывная нагрузка на 1 см длины шва по каждому образцу, Н, не менее | | Метод испытаний |
| при двух строчках | при строчках более двух |
| Голенище с передом | Сапоги | 150 | 160 | ГОСТ 9290 |
| Задний наружный ремень с голенищем, берцей | Сапоги, полусапоги, ботинки | 120 | - | То же |
| Союзка с берцей | Полусапоги, ботинки | 150 | 160 | То же |

4.8. Наружные, внутренние и промежуточные детали низа обуви должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 6.

Таблица 6

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование детали | Материал и участок кожи, из которой вырубают деталь | Толщина детали обуви, мм | | Метод крепления |
| мужская | женская |
| Подошва | Резина формованная термостойкая, маслобензостойкая по НД | - | - | Гвоздевой, гвозде-клеевой, бортово-клеепрошивной, сандально-клеевой |
| Резиновая смесь термостойкая, маслобензостойкая по НД | - | - | Прессовой вулканизации, литьевой |
| Подошва (промежуточный слой) | Смесь резиновая для специальной обуви по НД | - | - | То же |
| Полиуретан по НД | - | - | Литьевой, строчечно-литьевой |
| Каблук | Формованный резиновый термостойкий, маслобензостойкий по НД | - | - | Гвоздевой, гвозде-клеевой, сандально-клеевой |
| Стелька | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, чепрачная часть | 2,5 - 3,0 | 2,5 - 3,0 | Гвоздевой, гвозде-клеевой, доппельно-клеевой |
| Термоустойчивая кожа из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903 и НД | 2,8 - 3,0 | 2,8 - 3,0 | Сандально-клеевой, прессовой вулканизации |
| Подложка | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, плотные участки | 2,0 - 2,5 | 2,0 - 2,5 | Гвоздевой, доппельно-клеевой |
| Кожеподобная резина, пластины подошвенные из непористой резины по НД | 2,0 ± 0,2 | 2,0 ± 0,2 | То же |
| Картон обувной | - | - | " |
| Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, чепрачная часть | 3,0 - 3,5 | 3,0 - 3,5 | Гвозде-клеевой |
| Подметка | Резина формованная термостойкая, маслобензостойкая по НД | - | - | Сандально-клеевой |
| Стелька втачная | Жесткие прокладочные материалы по НД | 2,0 ± 0,2 | 2,0 ± 0,2 | Литьевой, прессовой вулканизации, строчечно-литьевой |
| Полотно нетканое по НД | 1,8 - 2,2 | 1,8 - 2,2 |
| Стелька основная | Картон обувной по НД | 2,0 ± 0,2 | 2,0 ± 0,2 | Прессовой вулканизации, литьевой, сандально-клеевой |
| Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, чепрачная часть, плотные участки пол и воротков | 2,0 - 3,0 | 2,0 - 3,0 |
| Стелька основная комбинированная: |  |  |  |  |
| 1-й слой | Кожеподобная резина КП, пластины подошвенные из непористой резины по НД, кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по НД | 1,5 ± 0,2 | 1,5 ± 0,2 | Гвоздевой, доппельно-клеевой |
| 2-й слой | Картон обувной по НД | 2,0 ± 0,2 | 2,0 ± 0,2 | То же |
| Полустелька | Картон обувной по НД | 2,0 ± 0,2 | 2,0 ± 0,2 | Прессовой вулканизации, сандально-клеевой |
| Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, чепрачная часть, плотные участки пол и воротков | - | - |
| Задник одинарный | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, чепрачная часть | 4,0 - 4,3 | 3,5 - 3,8 | Гвоздевой, гвозде-клеевой, доппельно-клеевой, |
| Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 | 2,5 - 3,3 | 2,5 - 3,3 | сандально-клеевой |
| Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065 | Четыре слоя | Четыре слоя | Все методы крепления |
| Термостойкая кожа из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903 и НД, плотные участки воротков | 3,5 - 3,8 | 3,5 - 3,8 | Прессовой вулканизации |
| Термопластический материал по НД | 1,5 - 1,8 | 1,5 - 1,8 | Литьевой, строчечно-литьевой |
| Картон обувной по НД | 2,0 ± 0,2 | 2,0 ± 0,2 | Сандально-клеевой |
| Задник двухслойный: |  |  |  |  |
| жесткий пласт | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, чепрачная часть и плотные участки воротков | 3,0 - 3,3 | 3,0 - 3,3 | Гвоздевой, гвозде-клеевой |
| Термоустойчивая кожа по ГОСТ 1903 и НД, плотные участки воротков | 3,0 - 3,2 | 3,0 - 3,2 | Прессовой вулканизации |
| Картон обувной по НД | 2,0 ± 0,2 | 2,0 ± 0,2 | То же |
| Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065 | Один слой толщиной 0,9 - 1,1 | Один слой толщиной 0,9 - 1,1 | Все методы крепления |
| мягкий пласт | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, плотные участки | 1,8 - 2,1 | 1,5 - 1,8 | Гвоздевой, гвозде-клеевой |
| Термоустойчивая кожа из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903 и НД | 1,8 - 2,1 | 1,8 - 2,1 | Прессовой вулканизации |
| Искусственная кожа по НД | - | - | Гвоздевой |
| Кожа из спилка по ГОСТ 1838 | - | - | Прессовой вулканизации |
| Подносок | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903, плотные участки | 2,5 - 2,8 | 2,5 - 2,8 | Все методы крепления |
| Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065 | Два слоя | Два слоя | То же |
| Материал термопластический для подносков | 1,5 | 1,5 | " |
| Накладки на ходовую часть подошвы | Формованные детали резиновые непористые для низа обуви по НД | 2,0 - 4,5 | 2,0 - 4,5 | Литьевой |
| Формованные детали из термопластического полиуретана по НД | 2,2 ± 0,5 | 2,2 ± 0,5 | То же |
| Геленок | Металлический, пластмассовый по НД | - | - | Все методы крепления |
| Вкладная стелька двухслойная: |  |  |  |  |
| 1-й слой | Картон обувной по ГОСТ 9542 | 1,6 - 1,9 | 1,6 - 1,9 | Все методы крепления |
| 2-й слой | Ткани шерстяные и полушерстяные, войлок по НД | - | - | То же |
| Трикотажные материалы по НД | - | - | " |
| Прокладка термоизолирующая амортизирующая | Войлок по НД | - | - | Все методы крепления |
| Пенополиуретан эластичный, губчатая резина по НД | - | - | То же |
| (таблица 6 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст) | | | | |

4.8.1. Допускается по согласованию с потребителем применять и другие материалы, по качеству и защитным свойствам не уступающие указанным.

4.9. Прочность крепления деталей низа обуви должна соответствовать нормам, указанным в таблице 7.

Таблица 7

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Метод крепления | Прочность крепления, Н/см, не менее | Метод испытания |
| Гвоздевой | 150 | ГОСТ 9134 |
| Гвозде-клеевой |  |  |
| - подложка с заготовкой верха | 110 | ГОСТ 9134 |
| Клеевой (подошва с подложкой) | 27 | ГОСТ 9134 |
| Бортово-клеепрошивной | 110 | ГОСТ 9134 |
| Литьевой | 70 | ГОСТ 9292 |
| Прессовой вулканизации | 70 | ГОСТ 9292 |
| Доппельно-клеевой (подложка с заготовкой верха) | 120 | ГОСТ 9134 |
| Сандально-клеевой | 110 | ГОСТ 9134 |
| (таблица 7 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст) | | |

4.10. Прочность крепления каблуков должна соответствовать нормам, указанным в таблице 8.

Таблица 8

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Половозрастная группа обуви | Прочность крепления, не менее, Н | Метод испытания |
| Мужская | 800 | ГОСТ 9136 |
| Женская | 600 | То же |

4.11. Для гвоздевого крепления подошв и каблуков должны применяться гвозди латунные в соответствии с НД.

4.12. Гибкость обуви гвоздевого и гвозде-клеевого методов крепления не должна быть более 300 Н, обуви метода прессовой вулканизации - 200 Н.

4.13. Масса полупары исходного размера обуви должна быть не более массы образца-эталона, утвержденного в установленном порядке, умноженной на коэффициент 1,08.

4.14. Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви гвоздевого и литьевого методов крепления от воздействия повышенных температур до 150 °C должен быть не менее 0,85.

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

4.15. Общая деформация задника не должна превышать 3,0 мм.

4.16. Общая деформация подноска не должна превышать 2,5 мм.

4.17. Обувь принимают попарно по наружному осмотру и оценивают по худшей полупаре.

В обуви не допускается:

- сильно выраженная отдушистость и стяжка в передах, союзках и нижних частях берцев, голенищ и задних наружных ремней;

- сильно выраженная жилистость в передах, союзках и нижних частях голенищ и берцев;

- сильно выраженная воротистость;

- безличины, лизуха на всех деталях площадью более 7 см² на полупаре;

- сильно выраженные роговины, кнутовины;

- подрези;

- сильно выраженные царапины;

- свищи незаросшие;

- сваливание строчки с края детали, пропуск стежков длиной более 10 мм при условии повторного крепления;

- смещение строчки более 2 мм на длине шва более 70 мм по канту и заднему наружному ремню на длине более 100 мм;

- неутянутая строчка длиной более 5 мм без пересечения материала;

- совпадение смежных строчек без пересечения материала длиной более 10 мм;

- отклонение от оси симметрии передов, союзок, носков, жестких подносков, передних краев берцев, задних наружных ремней, блочек более 4 мм;

- разная длина крыльев задника более 5 мм;

- разная высота сапог более 8 мм, полусапог и ботинок, задников и задинок - более 5 мм;

- закрашивание снятого шлифованием лицевого слоя материала верха: на голенищах по линии заднего наружного ремня и фигурного задника - более 4 мм; на союзках и передах по всему периметру - более 2 мм;

- морщины внутри обуви;

- деформация подноска и задника;

- сильно выраженное вылегание краев задника и подноска;

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

- разная высота каблуков в паре более 3 мм;

- разная длина подошв и каблуков в паре более 4 мм;

- разная ширина подошв и каблуков в паре более 3 мм;

- скученность гвоздей более 2 шт. более чем в трех местах, расположенных на расстоянии менее 30 мм друг от друга;

- раковины, пузыри на поверхности подошв и каблуков общей площадью более 2 см²;

- недолив на поверхности подошв и каблуков общей площадью более 2 см²;

- заусенцы между подошвой и затяжной кромкой толщиной более 1 мм;

- расщелины между деталями низа;

- неровности на поверхности задника и подноска;

- вмятины на подошве.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Примечания:

1. Термины и определения пороков обуви и кожи - соответственно по ГОСТ 23251 и по ГОСТ 3123.

2. Степень выраженности пороков сырьевого характера кожи для верха обуви определяется по образцам каталога.

4.18. Маркировка и упаковка обуви - по ГОСТ 7296 со следующим дополнением: в каждой полупаре обуви на лицевой стороне должно быть проставлено яркой несмываемой краской клеймо с обозначением назначения обуви в соответствии с таблицей 1 настоящего стандарта. Допускается проставлять клеймо с обозначением защитных свойств обуви на подкладке каждой полупары обуви в верхней части берец или голенищ, а также на ярлыке или тесьме, прикрепляемых к каждой полупаре обуви.

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

4.19. В каждую пару обуви должна быть вложена памятка-инструкция с указанием назначения обуви и условий эксплуатации.

**5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

5.1. Правила приемки - по ГОСТ 9289.

**6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

6.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний - по ГОСТ 9289.

6.2. Определение линейных размеров - в соответствии с НД.

6.3. Определение прочности крепления деталей низа обуви - по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

6.4. Определение прочности швов заготовок - по ГОСТ 9290.

6.5. Определение прочности крепления каблуков - по ГОСТ 9136.

6.6. Определение деформации подноска и задника - по ГОСТ 9135.

6.7. Определение гибкости - по ГОСТ 9718.

6.8. Определение массы - по ГОСТ 28735.

6.9. Определение коэффициента снижения прочности крепления деталей низа от воздействия повышенных температур - по ГОСТ 12.4.138.

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)

**7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 7296.

**8. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

8.1. Обувь должна быть выдана в эксплуатацию по назначению, размеру и полноте.

8.2. После окончания работы обувь должна быть очищена от загрязнений без повреждения материала верха и низа, вытерта и оставлена в вентилируемом помещении в раскрытом и расправленном виде для проветривания на расстоянии не менее 0,5 м от обогревательных приборов.

8.3. Не допускается чистить обувь органическими растворителями.

8.4. Обувь должна систематически, не реже одного раза в неделю, смазываться обувным кремом, выпускаемым по НД.

8.5. Допустимое время непрерывного пользования - не более 9 часов.

**9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2. Гарантийный срок носки обуви - 70 дней с даты выдачи обуви в эксплуатацию.

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Приказом Росстандарта от 26.12.2016 N 2079-ст)